

英诺格林4大业务领域

- 水处理工程
- 水处理运营维护
- 垃圾渗滤液处理
- 净化水产品

水处理运营维护3+1产品&服务

- 膜元件
- 药剂 + ● 运营维保
- 耗材配件

INNOREEN

北京英诺格林科技有限公司

Beijing Innogreen Science & Technology Co.,Ltd

水处理运营维护
之
药剂分册



【英语公众号】 【英语视频号】 【英语抖音号】

北京英诺格林科技有限公司

Beijing Innogreen Science & Technology Co.,Ltd

北京总公司: 北京市丰台区南三环西路28号院中林置业大厦A座
生产制造中心: 辽宁省朝阳市北票经济开发区一诺环保产业园

英诺格林人

不忘初心
行稳致远

成为一家专注于水工与环境事业
可持续发展 **100** 年的国际领先企业

Become an international leading enterprise focused on sustainable
development of hydraulic and environmental undertakings for 100 years.

< Corporate
VISION 企业愿景

Contents

目录

企业篇 Enterprise

企业简介	01-04
发展历程	05-06
资质荣誉	07-08
技术研发	09-10
水处理运维服务	11-12

水处理专用药剂

反渗透专用阻垢剂	13
反渗透专用清洗剂	14-15
反渗透专用杀菌剂	16
反渗透专用还原剂	17
循环水专用药剂	18

营销&合作 Marketing&Collaboration

营销网络	25-26
合作项目	27
合作伙伴	28

COMPANY PROFILE

企业简介



企业使命：用创新引领行业，用产品改变生活，用空间成就员工，用效益回馈社会。

北京英诺格林科技有限公司，成立于2004年，总部位于北京市，是国内少数集膜产品的研发与制造、水处理产品的研发与制造、水处理系统的设计与实施、水处理工程安装与服务、水处理运维服务，技术咨询、水务投资运营为一体的新型环保企业。

英诺格林是国家级高新技术企业，国家专精特新“小巨人”企业，拥有60余项国家专利及软件著作权；具备全项目BIM三维建模设计能力；拥有北方最大的环保设备生产基地，总占地270亩，建设面积140000平方米，生产基地定位一站式水处理产品制造，引进国内外共计400余套各类先进的生产设备；拥有1500平方米水质检测中心，配备80余套各类先进的检测设备，能够检测100余项各类水质和环境指标。公司搭建的智慧工地管理平台，实现全部在建项目建设周期内安全管理、进度管理、现场物料管理、文明施工管理等。

公司下设济南环境设计院，沈阳技术中心，石家庄、武汉、赣州、重庆等分公司，拥有700名专业人才。业务范围：石油化工、煤矿矿井、钢铁冶金等大型工业给水处理、市政自来水、废水处理及中水回用、废水资源化及零排放、垃圾渗滤液、水处理运维服务、商业净水处理、膜产品制造和水务投资运营。是一家覆盖水处理全业务领域的综合水工平台，能够为各类客户提供“一站式”解决方案，解决所有水的问题。

30 余项

资质保障

- 市政总承包资质
- 建筑智能化总包
- 环保专业承包资质
- 涉水产品卫生批件
- 建筑机电安装资质
- 军队入库合格供方

400 余套

各类国内外先进生产加工设备

- 数控激光切割机
- 数控线切割机
- 液压数控转塔冲床
- 焊接机器人
- 液压数控折弯机
-

700 名

专业人才，一站式服务

- 80%专业技术人员
- 高级管理人员全部具有外企或大型企业工作经验
- 70%大学以上学历

14 万平

环保设备生产车间

- 11个系列产品生产车间
- 一站式产品制造企业

20+ 年

2004年成立

- 中关村园区企业
- 国家高新技术企业
- 专精特新“小巨人”企业
- 膜法净水行业领先

80 余套

各类先进的检测设备

- 自有水质检测中心
- 100余项各类水质和环境指标检测

60 余项

专利及著作权

- MBR
- 高脱盐RO
- 海水淡化
- DTRO垃圾渗滤液处理
- 车载应急供水
- 废水零排放
- 废酸废盐水处理
- 智慧云平台
- 盐湖提锂
- 各种控制系统著作权

3 大

研发中心保障

- 北京、济南、沈阳研发中心
- 石家庄、武汉、赣州、重庆等分公司

4 大

业务领域

- 水处理工程
- 水处理运营维护
- 渗滤液处理
- 净化水产品

5 大

国际战略伙伴

- 杜邦、东丽、懿华、Xpure、威立雅战略合作支持

COMPANY HISTORY

发展历程

2004

创立公司

公司落户北京中关村
建成北京首个生产车间

2008

净水器行业龙头

北方最大的纯净水设备制造商
北京奥运后勤服务净水设备供货商
汶川地震首批净水设备捐献企业
中国十大净水器

2012

进军污水领域

建成民用终端净水、工业纯水、软化水
实验室超纯水和EDI事业部
成立污水事业部
君联资本和联想之星入股
承建锡林浩特国内第二大纳滤系统

2015

资本跨越式发展

与上市公司科融环境签约
首个BOT项目投产
首个PPP运营项目落地
承建扣北水厂北方最大双膜法系统

2019

膜法水处理行业三甲

服务1000+客户
垃圾焚烧、生物质发电行业水处理No1
年使用反渗透膜产品超过30000支
东丽、杜邦两大战略合作伙伴

2020

夯实实体持续发展

建成北方最大一站式环保基地
成立新业务发展中心
布局水处理工程后服务领域
拓展农村环境治理市场

2021

产业融合共创共赢

集团四大板块业务融合
董事长荣获2021年村镇水环境中间力量人物
参建项目荣获国家优质工程奖
国家副总理、辽宁省省长考察

2022

集团产业化发展

成立运维服务中心
荣获专精特新“小巨人”称号
与华能长江形成战略合作

QUALIFICATION & HONORS

资质荣誉

- 专精特新“小巨人”企业
- 建筑业企业资质证书
- 省级企业技术中心
- 国家高新技术企业
- 中石化信用证书等



【专精特新“小巨人”企业】



【国家高新技术企业】



【省级企业技术中心】



【中石化信用证书】

【建筑业企业资质证书】

我们聚焦公司产品服务的质量、环境、安全

- 市政公用工程施工总承包资质
- 建筑机电安装工程专业承包资质
- 环保工程专业承包资质



【安全生产许可证】



【总承包资质】



TECHNOLOGY AND R&D

技术与研发

三大技术中心保障

北京研发中心：整合国内外成果，聚焦于基础工艺开发，产品研发和设计，新技术和新产品导入。

济南环境工程设计院：聚焦产品信息技术和云平台开发，生产环节技术支持，客户解决方案的提供。

沈阳技术中心：聚焦于客户工程的可行性方案，工程项目的详细设计，工程现场支撑。



北京研发中心

济南环境工程设计院

沈阳技术中心

校企合作和国际合作

公司与中科院、清华大学、中国农业大学、北京科技大学等达成了紧密的校企研发合作，设立技术产业化推广基地，在生产基地内成立了水环境产业技术研究院和研究生培养基地。同时也是美国杜邦和日本东丽中国区战略合作伙伴，共同整合国际领先的环境治理技术的应用落地。



校企合作



东丽中国区战略合作伙伴



杜邦中国区战略合作伙伴

国际合作

自有检测中心

为支持产品研发和服务用户，公司自建检测中心，拥有80余套先进的检测设备，能够完成100余项各类水质和环境指标的检测，为用户提供免费服务。



一般理化指标室

常规离子检测室

金属指标检测室

微生物指标检测室

BUSINESS AREA

四大业务领域

水处理工程

- 市政自来水厂/食品、饮料直饮水处理
- 海水及苦咸水淡化
- 给水处理
- 矿井水处理
- 中水回用废水资源化零排放
- 工业废水及零排放

水处理运营维护

- 超滤及反渗透MBR膜元件EDI模块/水处理药剂/滤芯滤料树脂等耗材配件
- 水处理医生/水处理管家/4S水处理大修/水处理专项服务

垃圾渗滤液处理

- 通过高品质的专业化运营服务，稳定、快速
- 完美的为客户解决渗滤液应急处理难题

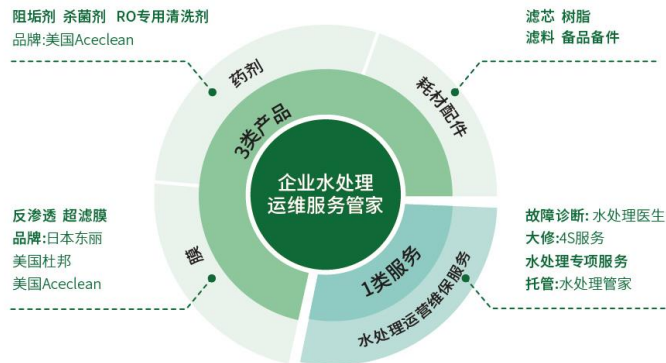
净化水产品

- 安全饮水净化产品系列
- 军用饮水物资系列
- 食品、饮料反渗透系列

OPERATION AND MAINTENANCE

水处理运营维护

● 企业水处理运维服务管家(3+1)



● 7大运营优势

1. 成本优势

公司全产业链业务范围 (设计、采购、生产、工程、运营、贸易) 降低采购和运行成本10-30%。

2. 技术优势

29项专利技术、15项软件著作权, 基于大数据和物联网技术的智慧云平台ISC。

3. 人员优势

拥有300多人的水处理设施运营专家团队, 团队成员均有8年以上专业工作经验。

4. 业绩优势

66个行业, 33个同家和地区, 超过1000名客户, 其中世界500强有20多家。

5. 检测优势

1500平米的自有水质检测中心, 专业的化验器材, 可处理全行业各种水质所有化验检验项目, 为科学运营提供保障。

6. 平台优势

公司聚焦水外理行业20+年, 专注膜法水处理设计、生产、安装、运维。

7. 药剂优势

国际知名药剂品牌 NALCO、SUEZ、ACECLEAN、DUPONT、PWT。

水处理专用药剂

反渗透水处理专用化学品

- 反渗透阻垢分散剂
- 反渗透清洗剂 (酸性)
- 反渗透膜专用杀菌剂
- 反渗透清洗剂 (碱性)
- 反渗透专用还原剂

煤气化和水煤浆专用化学品

- 高效灰水阻垢分散剂
- 飞灰重金属螯合剂
- 高效复合型水煤浆添加剂
- 水煤浆添加剂

工业循环水处理专用化学品

- 高效预膜剂
- 锅炉专用缓蚀阻垢剂
- 电厂专用缓蚀阻垢剂
- 钢铁厂专用缓蚀阻垢剂
- 复合型杀菌灭藻剂

污水系统专用化学品

- 单过硫酸氢钾复合盐 (杀菌剂)
- 聚合氯化铝 (PAC)
- 阴离子聚丙烯酰胺
- 阳离子聚丙烯酰胺
- 高效有机硅消泡剂

水处理药剂您可能面临的问题

- 提需求: 使用量预估不准; 水质变化后药剂配比方案未调整
- 招采: 市场品牌鱼目混杂, 价高低价都有, 没法判断优劣; 集团集采决策链条长现场实际效果难以反馈给招采方和决策人员
- 供货: 低价中标可能存在掺假/浓度不达标的风险
- 使用: 药剂投加量未能根据含盐量调整投加; 药剂投加后膜性能下降频繁清洗造成药剂投加成本增加、工作负荷加大
- 未及时根据余氯含量调整加药, 造成膜元件氧化无法继续使用, 换膜代价高

水处理药剂选择英诺格林更放心

- 合作半年以上派专业服务人员驻场指导
- 二十余年专注研发的进口药剂配方, 3000+水处理设备使用稳定
- 拥有专业动态模拟实验室, 根据用户水质量身定制配方
- 全自动加药设备根据水质、水量、水温、药剂浓度变化情况自动调节药剂用量, 避免膜氧化等重大损失
- 购买专用清洗剂, 提供清洗方案和技术指导, 优质贴心服务
- 与美国纳尔科、杜邦、贝迪等国际知名品牌具有重要战略合作关系

反渗透专用阻垢剂Aceclean-220

1.产品性能及用途

Aceclean-220 是高效能的液状阻垢剂配方，能强力阻止碳酸盐、硫酸盐、硅酸盐、氧化铁铝盐等固体颗粒或沉淀物的析出，能均匀分散各种已经存在的阻塞微粒，长周期维持反渗透膜表面的干净，防止膜通道的机械损伤和堵塞；避免频繁清洗对膜和高压泵叶轮等造成不可恢复性损伤。适用于所有水源，特别是地表水和黄河水，使用此阻垢剂后可延长系统清洗的周期，使膜寿命延长而降低成本。



2.产品特点

- 1)有效控制 CaCO_3 、 CSO_4 、 BaSO_4 及 SrSO_4 及 FeO 、 SiO_2 结垢，L.S.I 值高达 3.0 不致结垢；
- 2)与有机絮凝剂兼容；
- 3)分散阻塞微粒来维持反渗透膜表面干净；
- 4)适用于美国海德能膜、美国陶氏膜、美国通用流体膜、日本东丽膜、韩国世韩膜等主要反渗透膜；
- 5)进水的 pH 范围从 5-9 仍属有效范围内；
- 6)可直投加原液或稀释后投加。

3.产品技术指标

外观	淡黄色透明液体
密度(g/cm^3)	≥ 1.10
PH	2.5 ± 0.5
燃点	不易燃
此指标不作为验收标准	

4.包装与贮存

采用20L/25L塑料桶装或根据客户要求而定。保质期12个月，室温避光储存。

反渗透专用清洗剂（酸性）Aceclean-430

1.产品特点

反渗透系统运行的稳定性取决于原水水质的预处理水平。但是无论如何反渗透运行一定时间之后(一般3-12个月)，都要受到不同程度的污染，化学清洗是恢复膜性能的必要手段。反渗透专用清洗剂（酸性）Aceclean-430是一种低PH液体配方，用于去除金属氢氧化物，碳酸钙和其他类型的结垢。



2.产品特点

- 1)适用于所有品牌的芳香聚酰胺膜；
- 2)低泡沫配方
- 3)稀释液调节PH保持在3.0-4.0
- 4)液体药剂，可以缩短混合时间
- 5)可重复使用。

3.产品技术指标

项 目	指 标
外观	澄清琥珀色液体
pH (1:45水溶液 20℃)	3.0-4.0
密度 (20℃) g/cm^3	1.30 ± 0.05
最低存放温度	-10℃

4.包装与贮存

采用25KG桶装。产品保质期12个月，室温避光储存。

反渗透专用清洗剂（碱性）Aceclean-440

1.产品特点

反渗透系统运行的稳定性取决于原水水质的预处理水平。但是无论如何反渗透运行一定时间之后(一般3-12个月),都要受到不同程度的污染,化学清洗是恢复膜性能的必要手段。反渗透专用清洗剂(碱性) Aceclean-440是一种高PH液体配方,专为清除油、有机物以及生物黏膜面而研制的专用清洗剂。



2.产品特点

- 1)适用于所有品牌的芳香聚酰胺膜和醋酸膜
- 2)能高效地从膜表面去除油、有机物以及生物黏膜提高温度,效果更佳
- 3)稀释液调节pH保持在 10.5 ± 0.5 ;
- 4)液体药剂,可以缩短混合时间;
- 5)可反复使用

3.产品技术指标

项 目	指 标
外观	琥珀色液体
pH (1:45水溶液 20℃)	10.0-11.0
密度 (20℃) g/cm ³	1.10±0.05
最低存放温度	-5℃

4.包装与贮存

采用25KG桶装。产品保质期12个月,室温避光储存。

反渗透专用非氧化杀菌剂Aceclean-781

1.产品特点

Aceclean781 反渗透膜杀菌剂是反渗透系统专用杀菌剂,在低药量下可以快速的起到杀菌作用。该品对微生物细胞具有较好的穿透能力,并对微生物的细胞组织产生分解破坏作用,对反渗透设备中细菌、真菌、藻类等微生物有较好的杀灭和抑制作用。经常使用本品能有效的控制反渗透系统微生物污染的问题,尤其是在地表水系统中。



2.产品特点

- 1)非氧化性杀菌剂,迅速有效的杀菌作用,对膜无氧化破坏作用;
- 2)对细菌形成的粘泥有一定的剥离作用;
- 3、适用于美国陶氏化学公司(Dow. Filmtec)、美国通用公司(GE)、美国海德能公司(Hydranautics)、日本东丽公司(TORAY)、世韩等世界主要制造商生产的各类膜产品;
- 4)适用 PH 范围广,生物降解性好,不污染环境

3.产品技术指标

外观	无色至淡绿色透明液体
P H	2-5
密度 (20℃) g/cm ³	1.05±0.05
燃点	不易燃

注:此技术指标为常规理化指标,不作为最终供货验收标准。

4.包装与贮存

采用25KG桶装。产品保质期两年,室温避光储存。

反渗透专用还原剂Aceclean-400

1.产品特点

Aceclean-400 是一种快速还原剂，主要用来去除反渗透膜进水中的余氯,适用于各种反渗透膜。主要用于配合氧化性杀菌剂残留余氯的还原,在进入某些材质的膜系统中,必须将余氯量控制在一定数值之内。以避免膜元件氧化受到永久性不可恢复的伤害。

根据不同水质及工况条件,该药剂主剂配比及生产工艺会有针对性调整。



2.产品特点

- 1)专用的膜用还原剂,液状产品,使用简便
- 2)能在短时间迅速与残留余氯进行反应,有效去除氧化性隐患
- 3)适用于美国海德能膜、美国陶氏膜、美国通用流体膜、日本东丽膜、韩国世韩膜等主要反渗透膜;

3.产品技术指标

项目	指标
外观	无色至淡黄色透明液体
密度 (20℃) g/cm ³	≥1.10
pH	4.0±1.0
存放温度	<30℃

注:此技术指标为常规理化指标,不作为最终供货验收标准。

4.包装与贮存

采用25L塑料桶装。产品保质期2年,放温度小于 30℃,存放时远离热源、严禁接触浓酸、浓碱,严禁暴露于空气中。

工业循环水系列专用药剂

1.循环水专用缓释阻垢剂Aceclean-415

循环水专用缓释阻垢剂Aceclean-415主要由多种有机膦酸、聚羧酸、磺酸盐共聚物、铜缓蚀剂、特殊界面活性剂等组成,利用有机膦酸盐在金属表面形成的保护膜起到缓蚀作用,特别是对水中的碳酸钙、硫酸钙、磷酸钙等均有良好的螯合分散和晶格畸变作用,具有缓蚀率高、耐高温、阻垢力强、不易分解等特点。

采用25KG桶装、200KG桶装或根据客户需要确定;贮存于阴凉干燥处。产品保质期12个月。



2.循环水专用杀菌剂Aceclean-580(非氧)/510(氧化)

循环水专用杀菌剂Aceclean-510/580是由季铵盐、异噻唑啉酮等复合而成,具有广谱、高效、低毒、药效快而持久/渗透性强、使用方便、使用温度和PH范围较广等优点,长期使用不会对菌藻产生抗性。

采用25KG桶装、200KG桶装;贮存于室内阴凉通风处。产品保质期12个月。



3.循环水专用高效粘泥剥离剂Aceclean-560

循环水专用高效粘泥剥离剂Aceclean-560是由高效阳离子表面活性剂、强力渗透剂和分散剂等复合而成,具有广谱、高效杀菌灭藻能力和较强的粘泥剥离功能及清洗功能,其穿透力强,毒性低,作用快,对由粘泥、油泥、藻菌分泌物及菌藻等组成的粘泥有良好的分解剥离作用,同时还具有软化和清洗金属表面的尘垢、缓蚀和提高设备换热率的作用。

采用25KG桶装、200KG桶装;贮存于室内阴凉通风处。产品保质期12个月。



全自动化学品精准投加系统



常规加药装置问题

- 自动化加药特别是水质温度浓度变化后精准投加不够
- 膜对余氯含量敏感，累积下来可能会发生不可逆的氧化损伤，膜彻底报废；但还原剂投加不能根据进膜前的指标值进行实时调整，造成要么膜提前报废要么加药过量造成膜污堵，现场工作量加大
- 膜系统对阻垢剂的需求量非常大且成本高，一般调到一个参数后往往保持数天甚至数月不变，要么过量投加浪费成本且现场工作量要大要么加药量不足引起膜结垢污堵

英诺格林自动加药装置优势

- 有针对性的对水质进行分析，并根据水质特点进行药剂精准投加。
- 避免常规水处理系统药剂粗放式投加，过量投加等问题，节省药剂消耗，减少现场加药工作量，减少现场污水量
- 通过避免膜提前报废、减少污堵降低膜清洗频率，预计延长膜寿命6-12个月
- 通过减少药剂投加量预计节约药剂成本30%

行业领先的水质分析实验室



一般理化指标室



常规离子检测室



金属指标检测室



微生物指标检测室

为支持产品研发和服务用户，英诺格林自建检测中心，拥有**80**余套先进的检测设备，能够完成**100余项**各类水质和环境指标的检测，为用户提供免费服务。

占地270亩的生产制造基地实拍



1.一体化生活污水处理设备
生产车间



2.钢制水处理设备
生产车间



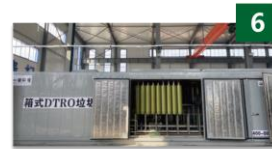
3.中空纤维超滤膜
生产车间



4.农村安全饮用水净化和一体化净水厂设备
生产车间




5.次氯酸钠消毒设备
生产车间



6.DTRO垃圾渗滤液处理设备
生产车间

4大运营维保服务

诊断 ·



· 托管

20+年	20+年工程实施经验积累
1000+	1000+客户现场实战总结
3000+	66个行业3000+套水处理系统运行维护
20年	20年以上丰富水处理系统运维经验团队
5G	基于云计算和物联网5G技术的智慧水处理运营平台

● 水处理医生



■ 运用先进的计算机技术，模拟运行、辅助专家对水处理系统进行水处理技术服务和事务处理



■ 基于智慧水处理运营平台专家远程诊断



■ 膜系统诊断、现场水质分析、膜系统运行维护方案、膜系统清洗指导服务、专业工程师现场服务

英诺格林 优势

- ✓ 我们不拼价格，拼有技术含量的服务
- ✓ 我们不拼价格，拼有专业校验和调试人员
- ✓ 我们不拼价格，拼自有水质检测中心和环境检测中心，能够检测100余项水质及环境指标

● 水处理管家

根据客户不同的服务需求，可量身定制水处理设施“管家式”运营方案，打造托管式运营管理的范例和样板。



● 4S水处理大修



● 水处理耗材配件&专项服务



■ 只买树脂/滤料，不会换？没人换？

■ 树脂、滤料技术门槛不高，完全拼低价



■ 仪表不准是现场十有八九都会出现的问题

■ 现场人员十有八九也不会校验调试仪表

■ 仪表厂家售后服务很难及时到场



■ 现场水质化验条件有限，仪器不够

■ 第三方检测收费高，指标不一定全面



■ 安装是一项看似容易却不简单的工作

■ 安装是一种技术劳动，安装方向、方式方法、安装力度、端头密封等都会影响膜的使用

运行数据实时查询

运用5G技术通过经数据加密通道和安全生产网络实现数据传输至云平台,从而完成数据汇聚及实时查询;支持PC端、手机端登录



监控运行分析预警

运行数据生成图表,真实反应系统运行情况,指导系统运维人员及领导了解系统状况;融合19年3000多套设备运行经验,及时发现运行问题并提前提示清洗、污堵等情况,使系统运行平稳



成本能耗统计分析

每日获取系统电耗、水耗等能耗信息;根据每日药剂到货及剩余库存盘点计算当日药耗;人员出勤排班打卡汇总人员成本情况;随时掌握系统运行成本,进行对比分析



典型案例



中煤鄂尔多斯能源化工有限公司

中水回用、浓盐水处理、纳滤分盐装置运营

工程地点:内蒙鄂尔多斯

水质类型:中水回用、浓盐水、纳滤分盐

工作内容:药剂总承包+专业人员现场清洗维护托管

山西潞安煤基合成油有限公司

循环水系统维护

工程地点:山西长治

水质类型:1#循环水、2#循环水、尿素循环水和浊循环水

工作内容:循环水装置所用化学清洗剂、预膜剂、缓蚀剂、阻垢剂、杀菌剂和粘泥剥离剂等所有药剂供应、投加

执行标准:HG/T3778-2005冷却水系统化学清洗、预膜处理技术规则



辽宁省朝阳市自来水厂



凌钢集团中水回用水处理系统



中煤集团中水回用、浓盐水处理、纳滤分盐系统运营服务



北京国际会议中心污水处理



山西潞安集团循环水系统运营服务



诸城市生活垃圾焚烧发电厂渗滤液运营



西安渗滤液应急处理系统



兖矿集团除盐水处理系统运营服务

MARKETING AND COLLABORATION

营销与合作

● 营销网络

河北服务中心

山西服务中心

宁夏服务中心

四川服务中心

贵州服务中心

黑龙江服务中心

内蒙古营销中心

辽宁服务中心

北票生产制造中心

北京总公司

山东服务中心

江苏服务中心

湖北服务中心

浙江服务中心

江西服务中心

北京总公司: 北京市丰台区南三环西路28号院中林置业大厦A座

朝阳生产制造中心: 辽宁省朝阳市北票经济开发区一诺环保产业园

辽宁服务中心: 辽宁省沈阳市铁西区兴华北街18号千缘财富商会B座612室

山东服务中心: 山东省济南市历城区华龙路1825号嘉恒商务大厦B座1303

山西服务中心: 太原市小店区晋阳街云水世纪明珠B2号楼3单元1601室

内蒙古服务中心: 呼和浩特市新华东街78号华门世家1单元503室

黑龙江服务中心: 哈尔滨市道里区上海街9号楼503室

宁夏服务中心: 宁夏银川市兴庆区穆斯林商贸城栋楼13-13

江苏服务中心: 江苏省徐州经济技术开发区杨山路12号

四川服务中心: 四川省成都市武侯区太平园中六路215号1层

河北服务中心: 石家庄市桥西区维明南大街中华城2511

江西服务中心: 江西赣州市章贡区沙河镇 人和路赣州信创大厦2楼205室

湖北服务中心: 湖北省武汉经济技术开发区209M地块葛洲坝经开紫郡蘭园二期8栋26层13号



部分合作项目

序号	客户名称	项目性质
1	临县胜利煤焦有限责任公司	矿井水+污水处理设备
2	山西柳林福源煤矿有限责任公司	矿井水处理站及生活污水处理站
3	山西柳林大庄煤矿有限责任公司	生活污水活性炭过滤器
4	山西柳林大庄煤矿有限责任公司供应部	矿井给水处理站水处理设备
5	山西柳林大庄煤矿有限责任公司供应部	矿井水处理站
6	山西东江煤业集团有限公司	矿井废水处理及生活污水处理
7	内蒙古伊泰煤炭股份有限公司宏景塔一矿	矿井污水改造系统
8	山西汾西工程建设有限责任公司建安塑钢分公司	矿井水处理设备
9	内蒙古伊泰煤炭股份有限公司宏景塔一矿	宏景塔一矿污水改造土建安装工程
10	内蒙古北联电能源开发有限责任公司	高头窑矿井水处理
11	山西煤炭运销集团和顺益德煤业有限公司	矿井水及生活污水处理工程
12	中国天辰工程有限公司	兖矿鲁南化工脱盐车站
13	黑龙江紫金铜业有限公司	生活水处理和生产水处理设备
14	黑龙江紫金铜业有限公司	化学水处理
15	唐山马兰庄铁矿	反渗透纯水设备
16	山西吕梁大沟煤矿	纯净水设备
17	露天矿饮用水净化设备	50套BO7机器
18	内蒙白音化2号矿	双级反渗透
19	山西潞安集团慈林山煤矿有限公司	软化水设备+除氧
20	铁煤集团小康煤矿	双级反渗透
21	苏尼特金曦黄金矿业有限责任公司	单级反渗透设备
22	格尔木庆华矿业有限责任公司	污水处理设备
23	济宁矿业集团有限公司	双级反渗透设备
24	山西乾安煤矿设备有限公司	井下净车超滤设备
25	格尔木庆华矿业有限责任公司	污水处理设备
26	山西柳林大庄煤矿有限责任公司供应部	生活污水处理站水处理设备
27	吉林海沟黄金矿业有限责任公司	净水设备
28	大同市青瓷窑煤矿劳动服务公司	大桶灌装线设备
29	内蒙古伊泰集团苏家壕煤矿	生活污水处理系统
30	山西汾西瑞泰井矿正行煤业有限公司	生活污水处理设备+井下水处理设备
31	山西襄矿集团恒通新能源有限公司	脱盐系统
32	兖矿国宏化工有限责任公司	除盐水增容
33	青海昆仑黄金有限公司冶炼厂	中水回用系统设备采购、安装及调试项目

部分合作伙伴

